








N266DA XL

AUTOMATIC DOWN FEED
BAJADA AUTOMÁTICA

						
1,0/1,3	2565x27x0,9	8/12*	35/70	60	1410x870x1650	305

*Standard bimetal cobalt blade | De serie hoja bimetálica al cobalto • 400 Volt - Hz 50 three-phase motor | Motor trifásico 400 Volt - Hz 50

ART.	Code Código
N266DA XL	8.48.80.28

STANDARD EQUIPMENT

- Adjustable bar stop-rod for mass-produced cuts (L=600 m)
- Steel column with built-in tool-holder

EQUIPAMIENTO DE SERIE

- Varilla de sujeción del material regulable para realizar cortes en serie (L=600 mm)
- Base de acero, con espacio porta-objetos integrado

Technical features

- Blade height 27 mm
- Hydraulic control system for automatic down feed
- Automatic or manual function
- Adjustable left cutting angle from 0° to 60° equipped with quick stop device at 45° and 60° positions
- Blade tensioner with indicator lamp and safety microswitch for proper blade integrity and tensioning

Características técnicas

- Altura hoja 27 mm
- Sistema hidráulico de control de bajada automática
- Funcionamiento automático o manual
- Ángulo de corte regulable de 0° a 60° izquierda, con dispositivo de bloqueo rápido en las posiciones 45° y 60°
- Tensor de hoja con indicador luminoso y microinterruptor de seguridad para garantizar tensado de la hoja correcto

CUTTING CAPACITY | CAPACIDAD DE CORTE

			
0°	265x200 mm	225 mm	200x200 mm
45°	200x160 mm	175 mm	170x170 mm
60°	115x100 mm	110 mm	100x100 mm



Max 265 mm



- Cast iron arm for a great strength (total weight 305 Kg)
- Brazo de hierro fundido de gran robustez (peso total 305 Kg)



- Hydraulic control system for automatic down feed
- Sistema hidráulico de control de bajada automática